

Produits  
**Produits Wetcast**

... pour le béton qui fait de l'effet.



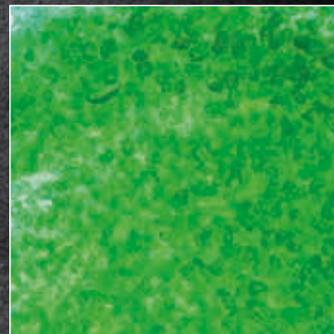


**Nous fournissons l'Industrie du Béton avec des produits «Made in Germany» établis depuis de nombreuses années sur le marché européen. Notre force réside essentiellement dans le développement de produits individuels et spécifiques à chaque application.**

#### **Notre gamme de produits couvre cinq domaines:**

- Production et distribution de la technologie et de l'application des couleurs et des additifs pour le béton ainsi que des protections de surface, produits de démoulage et produits d'entretien.
- Production et distribution de techniques de dosage pour colorants béton, adjuvants, systèmes de protection de surface et produits de démoulage.
- Tests sur béton et conseils par l'intermédiaire de la VMPA-Essais sur béton de BPB®.
- Développement de produits spéciaux ainsi que de nouvelles technologies.
- Travaux de restauration et d'entretien sur surfaces en béton.

Une collaboration de confiance avec nos fournisseurs de matières premières ainsi que la recherche continue de nouveautés nous permet d'avoir un aperçu complet des produits de base et l'optimisation de nos produits.



**Etonnamment diversifiée!** — Dans le domaine du Wetcast, l'on peut réaliser différentes structures ainsi que différentes surfaces. Avec la large palette de possibilités de notre partenaire **TOP Minéral**, il n'y aura plus de limite à votre créativité.

**Wetcast signifie «couler sous forme liquide» ce qui explique déjà en grande partie le principe.**

Le béton frais est coulé dans le moule; le séchage se fera dans le moule même et pourra durer jusqu'à 24 heures, selon l'adjuvant utilisé. La méthode Wetcast permet d'obtenir différentes textures et différentes surfaces, ce qui est un avantage certain par rapport à d'autres méthodes de fabrication.

**Notre gamme de fabrication propose entre autres:**

- Produits de démoulage
- Produits d'entretien pour malaxeur
- Superplastifiants de haute performance
- Adjuvants hydro-fonctionnels
- Plastifiants béton
- Produits de protection de surface

## BIOfrenn Emulsion NSC | Le démoulant pour moule PU

- ❑ Permet d'obtenir des surfaces homogènes et claires (qualité du béton apparent)
- ❑ Très bonne adhérence sur les parois verticales et horizontales des coffrages.
- ❑ Pour moules préchauffés jusqu'à 60°
- ❑ Pour tous coffrages
- ❑ Biodégradable
- ❑ Application par pulvérisateur en couches fines.
- ❑ Lors de l'application apparaissent de fines gouttelettes blanches
- ❑ Ne couler le béton qu'après disparition des gouttelettes blanches



## ÖKOfrenn N | Le démoulant pour moule ABS

- ❑ Ne contient pas d'huile minérale
- ❑ Résiste à la corrosion
- ❑ Entretien
- ❑ Pour tous coffrages
- ❑ Pour les moules chauffés jusqu'à 60°
- ❑ Application par pulvérisateur en couches fines
- ❑ Le moule devra être sec et propre



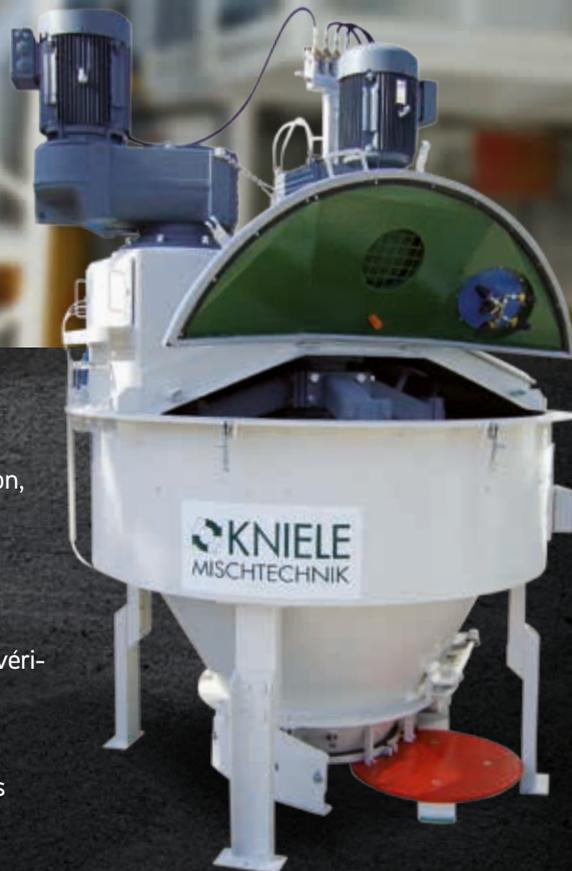
The wetcast industry trusts

**VIA DOMO®**

**Notre partenaire  
pour les moules  
Wetcast**

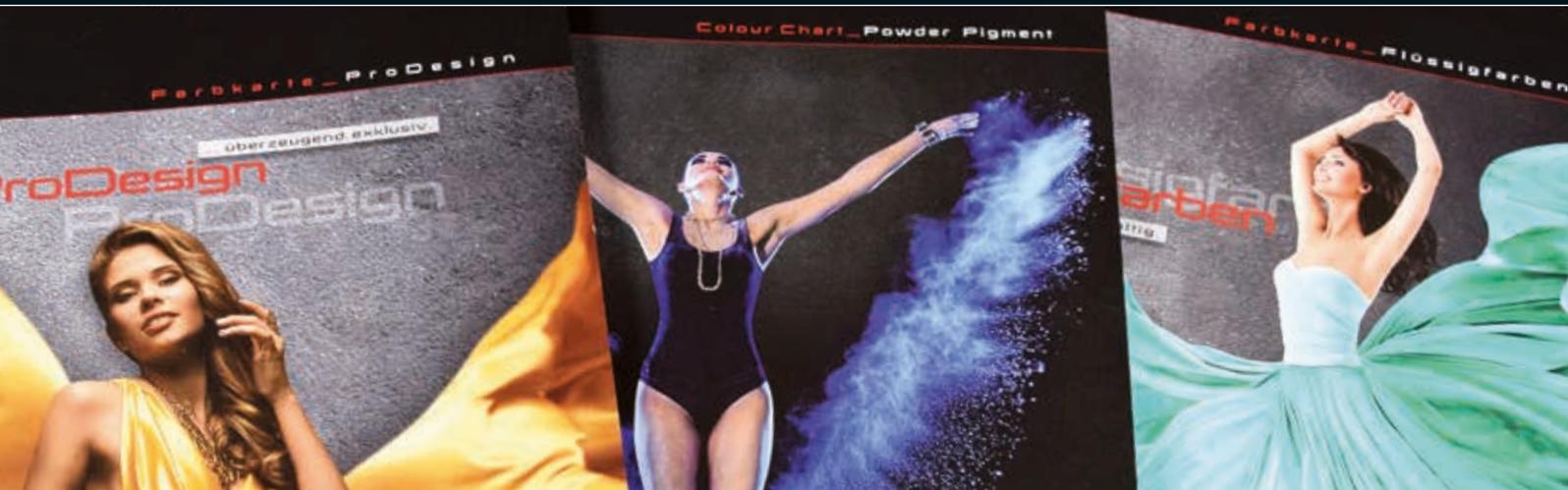
Une marque de La BCR  
Building Components  
Rimmele GmbH & Co. KG

- ❑ Produit d'entretien universel à base de matières premières renouvelables
- ❑ Utilisable pour malaxeur, vibro-compression, presse hermétique
- ❑ Les appareils et les machines gardent plus longtemps leur état d'origine
- ❑ Appliquer généreusement à l'aide d'un pulvérisateur ou autre dispositif de revêtement approprié sur le métal propre
- ❑ Les appareils neufs doivent être pulvérisés avant la première utilisation



**A utiliser pour:**

- ❑ Malaxeur pour béton
- ❑ Machine de construction
- ❑ Installation vibro-compression, presse hermétique
- ❑ Bétonneuse de chantier
- ❑ Bétonnière

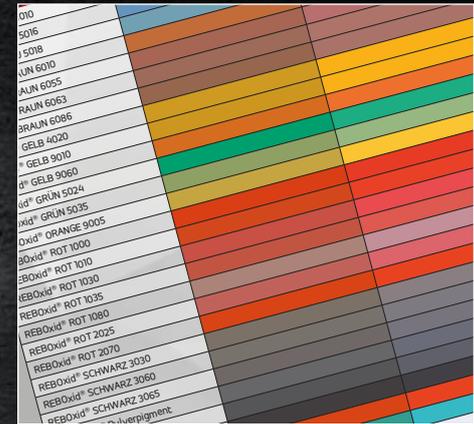


**Les couleurs sont l'expression et Les messagers de certaines sensations et de nombreuses émotions. Elles sont le reflet d'un certain style et décident ainsi si nous nous sentons bien dans notre environnement.**

La couleur est un élément de conception de notre temps. Avec des concepts de couleurs, l'espace et la surface se mélangent harmonieusement; avec

et grâce à la couleur naissent des tendances qui marquent un développement profond et durable dans notre environnement.

Notre gamme de coloris comprend un large choix de coloris aussi bien sous forme liquide que sous forme solide. Cet assortiment de teintes ne montre qu'un aperçu; le résultat final dépend de beaucoup de facteurs tels que la réaction des mélanges ou encore le type de ciment utilisé.



**Palette de couleurs ProDesign –**

couleurs tendances actuelles avec effets spéciaux – sobre, classique ou moderne.



**Colorants liquides –**

une large gamme de couleurs et de nuances.



**Pigments en poudre –**

couleurs classiques pour divers domaines d'application.

**Vous n'avez pas trouvé la nuance que vous souhaitez?  
 Nous pouvons vous la fournir – prenez tout simplement contact avec nous.**



### Colorant liquide avec agents liants.

Avec le colorant SV DV-1 nous vous offrons la possibilité de teinter vos dalles-Wetcast selon votre imagination. Une coloration complète de la dalle n'est pas nécessaire pour obtenir des nuances colorées sur les parois.

Après l'application du démoulant, la couleur sera appliquée au pinceau dans le moule. A la fin, le moule sera rempli et l'on laissera le béton durcir; afin d'obtenir une belle apparence durable, nous conseillons l'application d'une protection de surface.



- Excellente adhérence pour moules Wetcast
- Retardateur de surface pour la production Wetcast
- Convient à des moules PU et ABS
- Lavable jusqu'à 72 heures

### Nettoyage de la surface à l'aide du procédé négatif



**Wetcast Excellent** – Retardateur de prise pâteux pour la surface, sans solvants pour la production Wetcast, dans le procédé négatif.

Wetcast Excellent sera appliqué à l'aide d'un pinceau approprié dans l'empreinte. La base ne devra plus transparaître après le temps de séchage. Après 1 à 2 h de temps de séchage, le béton pourra être démoulé.

Pour terminer, la surface sera abrasée à l'aide d'une brosse et de l'eau ou si nécessaire à l'aide d'un nettoyeur haute-pression.

- Le retardateur de prise de surface est spécialement adapté pour des moules filigranés comme sur l'image ci-dessus (structure du bois)



□ **Un vrai Look** –  
Wetcast dans  
l'Impression  
Numérique.

En tant que  
partenaire  
officiel du  
BVB 09, bien  
entendu fidèle  
à son style en  
noir et jaune.

**Le choix de colorants, d'adjuvants, de produits de démoulage, de produits d'entretien ainsi que de protections de surface et traitements de surface sont essentiels pour la durée de vie et l'apparence des bétons. C'est avec plaisir que nous développons pour vous la recette optimale.**

## Adjuvants



**Superplastifiant  
REBAflow 202 (FM)** –  
Superplastifiant  
selon norme  
EN 934-2:T3.1/3.2



**Anti-bullage  
REBAment 40 BV** –  
Plastifiant pour béton  
selon norme  
EN 934-2:T2



**Hydrofuge  
REDUPHOB® T-100** –  
Hydrofuge de masse pour  
béton à base de Siloxane  
ayant de bonnes qualités  
de pénétration.

## Produits complémentaires



**REBA-Beschleuniger  
K (BE) (accélérateur de  
prise)** – EAccélérateur-  
durcisseur selon norme  
EN 934-2:T6 pour béton  
selon EN 206-1 en relation  
avec norme



**REBA-Silika** –  
Additif contenant du  
Silicate pour l'élaboration  
du béton de haute perfor-  
mance selon norme  
EN 13263-1 et EN 13263-2



**MHK-LP Optimierer** –  
Microsphères creuses  
gainées de matière plas-  
tique élastique utilisées  
en tant que pré-entraîneur  
d'air pour augmenter le  
module d'élasticité.



### Filmogène

Traitement élaboré pour boucher les pores du béton afin de réduire la porosité de la surface et son séchage. Les pores et les capillaires sont partiellement ou totalement remplis.



#### Imprégnation Concrète

Imprégnation remplissant les pores, résistant à l'eau, pour surfaces absorbantes à base de ciment.



#### PU-Beschichtung W 1 K – Revêtement



#### PU-Beschichtung W 2 K

Revêtement à base de Polyuréthane, sans solvants.



### Non filmogène

Traitement du béton pour l'obtention d'une surface hydrofugée. Les pores et les capillaires sont revêtus sans toutefois être totalement obstrués.



#### Imprégnation Easy Protect Plus

Imprégnation aux propriétés hydrofuges



#### REBAtex BI Excellent

Imprégnation aux propriétés hydrofuges et oléofuges



#### Imprégnation Construct – Imprégnation

réactive, hydrofuge et incolore testée et certifiée selon TL/TP OS-A de la ZTV



- **Pratique** – avec le procédé multi-moules de **Via Domo®**, vous ne gagnerez non seulement du temps mais également de la place

**Dns le cadre du développement des recherches visant à obtenir des produits de haute qualité dans le domaine du béton coulé (Wetcast), nous avons développé ces dernières années une nouvelle palette de «Produits-Wetcast».**

Nous avons réussi à mettre en place une gamme complète qui propose des adjuvants, colorants, additifs, traitements avant et après et protections de surface.

### Avantages du procédé Wetcast pour les dalles en béton ou surfaces en pierre:

- Béton très résistant
- Très longue durée de vie et qualités visuelles de haute qualité
- Barrière sur tous les côtés contre la carbonatation – la survenue d'efflorescence est évitée
- Conservation de la couleur – protection UV – protection contre les intempéries
- Les teintes sont rehaussées – brillance plus soutenue
- Protection contre les salissures et les taches – les éléments aqueux ne pénètrent plus dans la surface – résistance au gel fortement augmentée
- Légère brillance avec effet soyeux – augmentation des qualités optiques
- La surface se laisse facilement nettoyer
- En option: résistance au glissement

Vous pouvez retrouver les procédures détaillées sur la page suivante.



## 1. Optimisation de la qualité du béton frais

- Contrôle et si nécessaire correction de la recette du béton frais (analyse de la granulométrie et réglage de la teneur en ciment)
- Détermination de la consistance en béton, de la teneur en eau et en ciment et du type de plastifiant et de sa quantité à utiliser

## 2. Détermination du produit de démoulage pour le moule

## 3. Détermination du temps de solidification

## 4. Etapes après le démoulage du béton

- Rayonnement IR – augmentation de la température de la surface avec lampe IR (environ 20 à 30 secondes)
- Imprégnation de la surface du béton au rouleau ou par pulvérisation (filmogène/non filmogène)
- Séchage de la surface par lampe IR
- En option: application d'une deuxième couche
- Contrôle en continu des buses et des quantités à appliquer pendant la production
- Le séchage sous IR dure environ 20 à 30 secondes (température maximum de la surface 60°)

- Un moule Wetcast pour bordures de la série CLASSIC de **Via Domo®** avec supports en acier.



### 5. Empilement et emballage

- ❑ Lors d'un stockage horizontal, l'on utilisera un filet de conditionnement, un film de protection ou des granulats pour obtenir un stockage de qualité et comme protection contre les rayures.
- ❑ Lors d'un stockage vertical, des cordons en plastiques ou cordelettes/chapelets veilleront à assurer une protection contre les rayures.

- ❑ Dans les paquets se trouveront les informations concernant les produits ainsi celles relatives à la manipulation minutieuse des dalles et à leur entretien.
- ❑ Pour couvrir les palettes/paquets, il est conseillé d'utiliser un film perméable à la vapeur d'eau afin d'éviter l'entrée d'eau de pluie et l'engorgement (REBA COVER)

### Autres information

- ❑ En début d'opération, les buses doivent être soigneusement rincées avec un mélange d'eau de rinçage puis réinsérées.
- ❑ Contrôle continu des quantités à appliquer, des températures de séchage, de l'énergie de durcissement.
- ❑ **Instruction obligatoire pour le fabricant béton:** Livraison du produit chez le revendeur/client final seulement 7 jours après la date de fabrication (durcissement/auto-réticulation du produit d'imprégnation).

The wetcast industry trusts

**VIA DOMO®**

**BCR Building Components  
Rimmele GmbH & Co. KG**

Röntgenstraße 5 | D-89584 Ehingen

Tel. +49 (0)7391 587578-0

info@de.viadomo.com | www.de.viadomo.com



**KNEIELE Baumaschinen GmbH**

Gemeindebeunden 6 | D-88422 Bad Buchau

Tel. +49 (0)7582 9303-0 | Fax +49 (0)7582 9303-30

info@kniele.de | www.kniele.de



**TOP Mineral GmbH**

Industriegebiet 3 | D-79206 Breisach-Niederrimsingen

Tel. +49 (0)7668 7107-74 | Fax +49 (0)7668 7107-78

info@topmineral.de | www.topmineral.de



WMV INDUSTRIEANLAGEN GMBH

**WMV Industrieanlagen GmbH**

Tobelacker 1 | D-88273 Fronreute-Baienbach

Tel. +49 (0)7505 9573-0 | Fax +49 (0)7505 9573-20

info@wmv-industrie.de | www.wmv-industrie.de



**REMEI Blomberg**

GmbH & Co. KG | Industriestraße 19 | D-32825 Blomberg  
 Tel. +49 5235 963-0 | Fax +49 5235 963-230  
 info@remei.de | www.remei.de

**BPB®**

Beton- und Prüftechnik Blomberg GmbH & Co. KG  
 Nederlandstraße 11 | D-32825 Blomberg  
 Tel. +49 5235 99459-0 | Fax +49 5235 99459-20  
 kontakt@bpb-info.de | www.bpb-info.de