



Wetcast-Produkte

... für Beton, der Eindruck macht.



Wir beliefern die Betonindustrie mit langjährig auf dem europäischen Markt etablierten Produkten „Made in Germany“. Unsere Stärke sehen wir insbesondere auch in der Entwicklung individueller, anwendungsspezifischer Erzeugnisse.

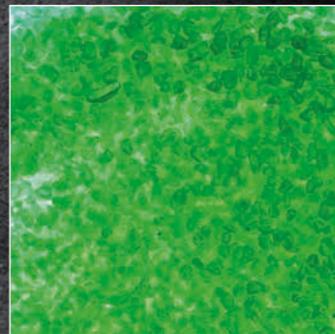
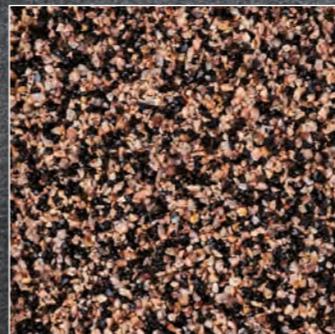
Unser Leitungsspektrum erstreckt sich über fünf große Bereiche:

- Herstellung und Vertrieb von anwendungstechnisch aufeinander abgestimmten Betonfarben und Zusatzmitteln sowie von Oberflächenschutzprodukten, Trenn- und Pflegemittel

- Herstellung und Vertrieb von Dosiertechnik für Betonfarben, Zusatzmittel, Oberflächenschutzsysteme und Trennmittel
- Betonprüfung und Beratung durch die VMPA-Betonprüfstelle der BPB®
- Entwicklung von Sonderprodukten sowie von neuen Technologien
- Sanierungsleistungen und Pflegearbeiten an Betonflächen und Objekten

Die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Rohstofflieferanten sowie eine permanente Recherche nach neuen Rohstoffen ermöglichen uns einen umfassenden Eindruck vom Rohstoff und die Optimierung unserer Produkte.

Wir begleiten alle Produkte mit einer persönlichen Beratung, die sich über die Projektbesprechung bei Ihnen vor Ort bis hin zu Dienstleistungen wie Rezepturerstellungen, Betonprüfungen, Produktion und Lieferung „just-in-time“, Pre- und After-Sales-Services sowie Schulungen bei unseren Geschäftspartnern erstreckt.



- **Auffallend vielfältig** – im Wetcast-Verfahren lassen sich unterschiedlichste Oberflächen und Strukturen realisieren. Mit der breiten Produktpalette unseres Partners **TOP Mineral** sind Ihrer Kreativität dabei keine Grenzen gesetzt.

Wet cast bedeutet so viel wie „flüssig gießen“ und erklärt schon ziemlich genau den Begriff.

Frischbeton wird in eine Form gegossen. Die Trocknung der Betonwaren erfolgt in der Form selber und dauert bis zu 24 Stunden, je nach verwendetem Zusatzmittel. Durch das Wetcastverfahren lassen sich unterschiedlichste Texturen und Oberflächen schaffen, was ein großer Vorteil gegenüber anderer Herstellungsverfahren ist.

Unser Produktsortiment umfasst unter anderem:

- Trennmittel
- Mischerpflegemittel
- Hochleistungsfließmittel
- hydrofunktionelle Zusatzmittel
- Hochleistungsbetonverflüssiger
- Oberflächenschutzprodukte

- führt zu gleichmäßigen, hellen Betonoberflächen (Sichtbetonqualität)
- sehr gutes Anhaften an waagerechten und senkrechten Schalungen
- für beheizte Schalungen bis 60°C
- für alle Schalungen
- biologisch abbaubar

- mittels Sprühgerät dünn auftragen
- beim Auftragen entstehen feine weiße Tröpfchen
- mit Betonieren erst beginnen, wenn keine weißen Tröpfchen mehr sichtbar sind



ÖKOtrenn N | Das Trennmittel für ABS-Formen

- mineralölfrei
- korrosionshemmend
- pflegend
- für alle Schalungen
- für beheizte Schalungen bis 60°C
- mittels Sprühgerät dünn auftragen
- die Schalung sollte trocken und sauber sein



Unser Partner für Wetcast-Formen

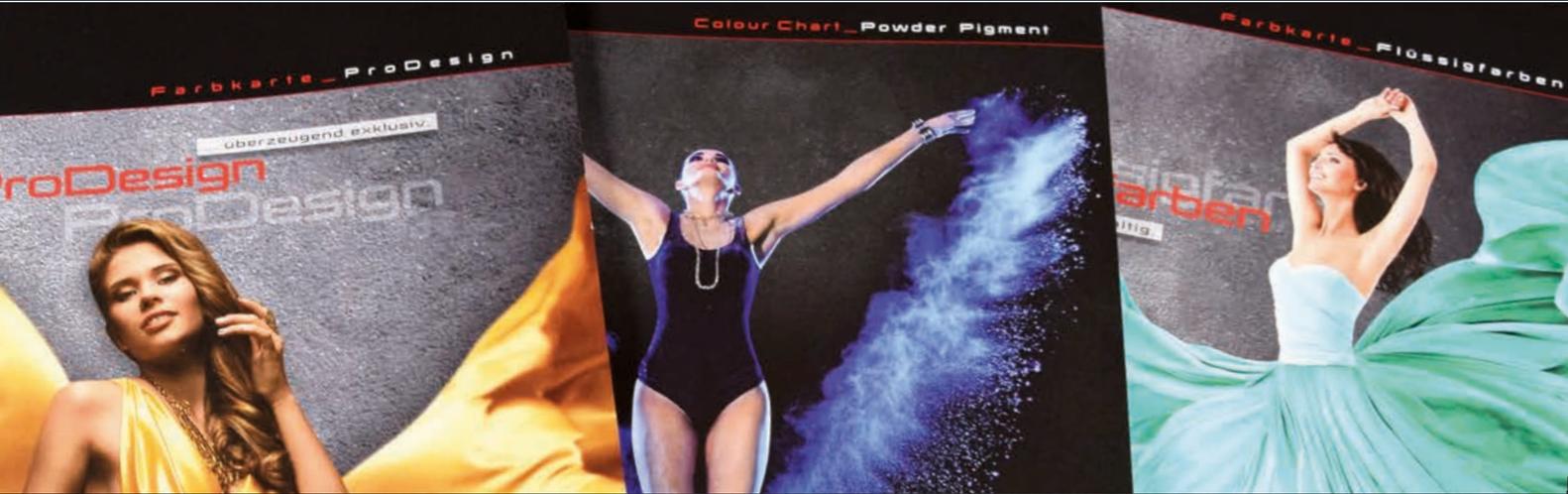
Eine Marke der BCR Building Components Rimmele GmbH & Co. KG



- universelles Pflegemittel auf Basis von nachwachsenden Rohstoffen
- einsetzbar für Mischer, Steinfertigungsautomaten und Arbeitsgeräte
- Geräte und Maschinen bleiben länger neuwertig
- auf das saubere Metall mit geeignetem Streich- oder Sprühgerät unverdünnt satt auftragen
- Neugeräte sind vor Gebrauch einzusprühen

Anzuwenden bei:

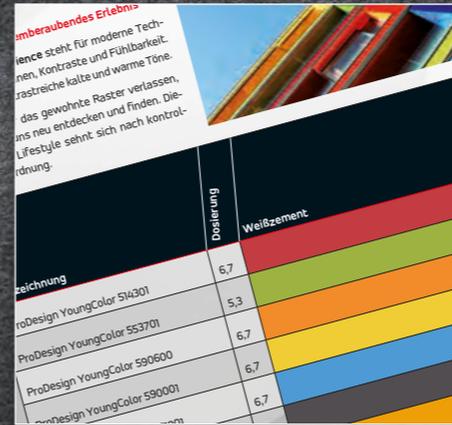
- Betonmischern
- Baumaschinen
- Steinfertigungsautomaten
- Betonfahrzeugen
- Arbeitsgeräten



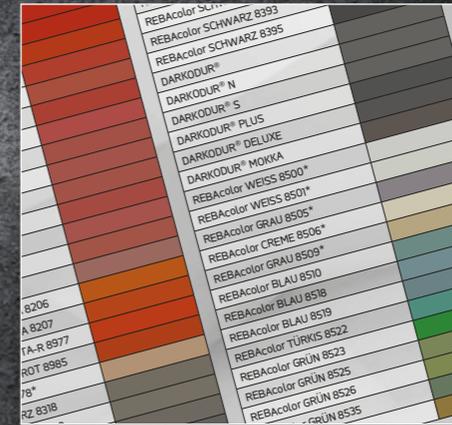
Farben sind Ausdruck und Träger bestimmter Empfindungen und seelischer Stimmungen. Farben sind Ausdruck eines Stils – und sie entscheiden darüber, ob wir uns in unserer Umgebung wohlfühlen.

Farbe ist ein wesentliches Gestaltungselement unserer Zeit. Mit Farbkonzepten lassen sich Raum und Fläche harmonisch gestalten – mit und durch Farben entstehen Trends – eine tiefgreifende und nachhaltige Entwicklung in unserem Umfeld.

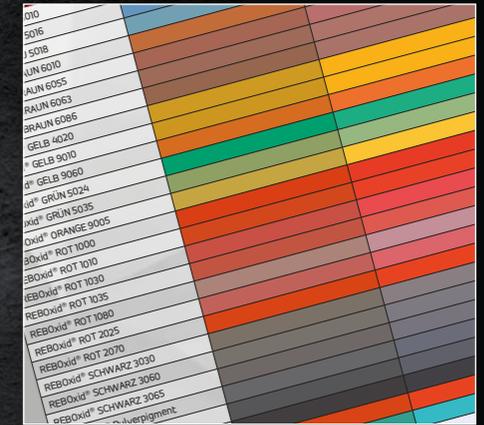
Unser Farbsortiment umfasst eine sehr große Anzahl an Farben sowohl in flüssiger als auch in fester Form. Diese Farbauswahl zeigt nur einen groben Überblick. Das endgültige Ergebnis ist von vielen Faktoren, wie dem Mischungsverhältnis und der Art des Zements, abhängig.



Farbpalette ProDesign – aktuelle Trendfarben mit besonderer Wirkung. Ob dezent-klassisch oder ausgefallen-modern.



Flüssigfarben – ein vielfältiges Sortiment an Farben und Farbnuancen zum Akzente setzen.



Pulverpigmente – klassische Farben für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete.

Der von Ihnen gewünschte Farbton ist wider Erwarten nicht aufgeführt? Wir stellen ihn gerne für Sie nach – einfach Kontakt aufnehmen.



Flüssigfarbe mit Bindemittel

Mit der BPB-Gestaltungsfarbe ist es möglich, Ihre Wetcast-Platten nach Ihren Vorstellungen oberflächlich zu färben. Ein komplettes Einfärben des Betons ist nicht notwendig, um Oberflächenuancierungen auf Vorder- und Rückseite zu erstellen.

Die Gestaltungsfarbe wird nach dem Aufbringen des Trennmittels in die Betonform gestrichen.

Im Anschluss befüllt man die Form und lässt den Beton aushärten.

Um ein langfristig schönes Erscheinungsbild zu gewährleisten, empfehlen wir die Aufbringung eines Oberflächenschutzes.



- hervorragende Haftung in Wetcast-Schalungen
- Oberflächenverzögerer für die Wetcast-Produktion
- geeignet für PU- und ABS-Formen
- Abwaschbar bis zu 72 Stunden

Auswaschung der Betonoberfläche mit Hilfe des Negativ-Verfahrens



Wetcast Excellent –
Lösemittelfreier, pastöser Oberflächenverzögerer für die Wetcast-Produktion im Negativ-Verfahren.

Wetcast Excellent wird mit einem geeigneten Pinsel in die Schalung gestrichen. Der Untergrund sollte nach dem Auftrocknen nicht mehr durchscheinen. Nach 1 bis 2 Stunden Trocknungszeit wird der Beton entschalt.

Im Anschluß wird die Oberfläche mit Hilfe von Wasser und einer Bürste ggf. einem Hochdruckreiniger abgetragen.

- Der Oberflächenverzögerer eignet sich besonders für filigrane Formen, wie die oben abgebildete Holz-Maserung.



Ein echter Hingucker – Wetcast im Digitaldruckdesign.

Als offizieller Partner des BVB 09 natürlich stilecht in Schwarz-Gelb.

Die Abstimmung von Betonfarben, Zusatzmitteln, Trenn- und Pflegemitteln sowie die passenden Oberflächenschutz- und Pflegeprodukte sind entscheidend für die Lebensdauer und Erscheinung des Betons. Gerne entwickeln wir für Sie die optimale Betonrezeptur.

Desweiteren hat die BPB® eine VMPA-zertifizierte Prüfstelle und unterstützt mit betontechnologischen Beratungen von der Rezeptoptimierung bis hin zur reklamationsunterstützenden Tätigkeit.

Zusatzmittel



Fließmittel
REBAflow 202 (FM) –
Fließmittel nach
EN 934-2:T3.1/3.2



Entschäumer
REBAment 40 BV –
Betonverflüssiger nach
EN 934-2:T2



Hydrophobierer
REDUPHOB® T-100 –
Massehydrophobierung
für Beton auf Siloxanbasis
mit guter Tiefenwirkung

Ergänzungsprodukte



REBA-Beschleuniger
K (BE) – Erstarrungs-
beschleuniger nach
EN 934-2:T6 für Beton
nach EN 206-1 in Verbin-
dung mit DIN 1045-2



REBA-Silika – Silicat-
haltiger Zusatzstoff zur
Herstellung von Hochleis-
tungsbeton nach
EN 13263-1 und EN 13263-2



MHK-LP Optimierer –
Mikrohohlkugeln in elas-
tischer Kunststoffhülle
als vorgefertigte Luft-
poren zur Erhöhung des
Elastizitätsmoduls

Oberflächenschutz



Filmbildend

Porenschließende Behandlung des Betons zur Reduzierung der Oberflächenporosität und zur Verfestigung der Oberfläche. Die Poren und Kapillaren sind teilweise oder vollständig gefüllt.



Imprägnierung Concrete
Porenfüllende, wasserabweisende Imprägnierung für saugende, zementäre Oberflächen



PU-Beschichtung W 1 K

PU-Beschichtung W 2 K
Lösemittelfreie Polyurethanbeschichtung



Nicht filmbildend

Behandlung des Betons zur Herstellung einer wasserabweisenden Oberfläche. Die Poren und Kapillaren sind nur ausgekleidet, jedoch nicht gefüllt.



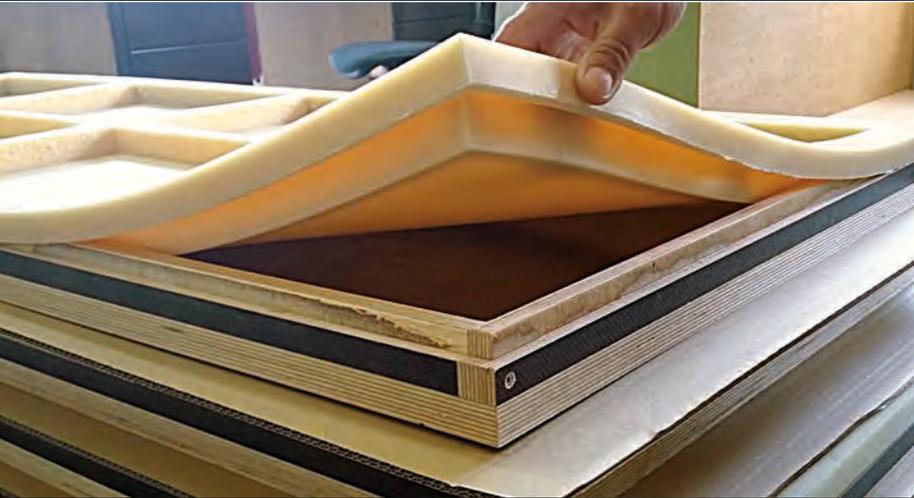
Imprägnierung Easy Protect Plus
Imprägnierung mit Hydrophobierungseigenschaft



REBAtex BI Excellent
Imprägnierung mit HYDROPHOBIERUNGS- und OLEOPHOBIERUNGS-Eigenschaften



Imprägnierung Construct – Reaktive farbneutrale hydrophobierende Imprägnierung geprüft und zertifiziert nach TL/TP OS-A der ZTV



Praktisch – mit den Via Domo® Mehrfach-Formen sparen Sie nicht nur Zeit, sondern auch Platz.

Im Rahmen unserer Entwicklungsarbeit zur Herstellung und Vergütung von hochwertigen Betonprodukten im Gussverfahren (wetcast) haben wir in den letzten Jahren eine neue Produktpalette „WETCAST-Produkte“ entwickelt.

Es ist uns gelungen, ein Komplettsortiment an Zusatzmitteln, Farben, Zusatzstoffen, Vor- und Nachbehandlungsmitteln und Oberflächenschutzprodukten zusammenzustellen.

Vorteile des Wetcast-Verfahrens für Platten- bzw. Steinoberflächen

- sehr hohe Betonfestigkeit
- sehr lange Lebensdauer mit optisch hohem Standard
- allseitige Carbonatisierungssperre – die Entstehung von Ausblühungen wird verhindert
- Konservierung der Betonfarbe – UV-Schutz und Wetterschutz
- Farbtonvertiefung – höhere Farbbrillanz
- Schmutz- und Fleckschutz – wässrige Medien dringen nicht mehr in die Oberfläche ein. Frosttaumittelbeständigkeit wird stark erhöht
- Leichter Seidenglanz – Erhöhung der optischen Qualität
- Betonoberfläche lässt sich leicht abreinigen
- optional: Erhöhung der Rutschhemmung

Die genaue Verfahrensvorgehensweise können Sie auf den folgenden Seiten nachlesen

1. Optimierung der Frischbetonqualität

- Kontrolle und ggf. Korrektur der Frischbetonrezeptur (Ermittlung der optimalen Kornsieblinie und Festlegung des Zementgehaltes)
- Festlegung der Betonkonsistenz, des Wasserzementgehaltes und der Fließmittelsorte bzw. Fließmittelmenge

2. Festlegung des Trennmittels für die Betonform

3. Festlegung der Erhärtungszeit

4. Schritte nach der Betonentschalung

- IR-Bestrahlung – Erhöhung der Oberflächentemperatur durch IR-Strahler (ca. 20 bis 30 sec.)
- Imprägnierung der Betonoberfläche durch Walzen oder Sprühen (filmbildend/nicht filmbildend)



■ Eine Wetcast-Form für Bordsteine aus der Via Domo® Classic-Serie mit Stützkiste aus Stahl.

- Trocknung der Betonoberfläche durch IR-Strahler
- Optional: Auftragen einer zweiten Schicht
- Überprüfung der Düsen und der Auftragsmenge kontinuierlich während der Produktion
- Trocknung unter IR dauert ca. 20 bis 30 sec. (Oberflächentemperatur max. 60°C)



5. Abstapelung/Verpackung

- ❑ Bei Flachablage wird ein Raschelnetz, Flies oder Streugranulat zur Lagersicherung und als Verkratzungsschutz aufgelegt/eingestreut
- ❑ Bei Hochablage sorgen Kunststoffkordeln oder eine Perlenschnur für den erforderlichen Verkratzungsschutz der Betonoberfläche

- ❑ In den Paketen liegen Produkthinweise, die über den sorgfältigen Umgang mit den Platten, sowie über die Reinigung und Pflege informieren
- ❑ Als Abdeckung der Produktpaletten/Produktpakete wird eine wasserdampfdurchlässige Folie empfohlen, um das Eindringen von Regenwasser sowie um Staunässe im Paket zu vermeiden (REBA COVER)

Weitere Hinweise

- ❑ Die Düsen sollten zu Schichtbeginn mit einem Spülmittelwassergemisch gründlich gespült und wieder eingesetzt werden
- ❑ Kontinuierliche Überwachung von Auftragsmengen, Trocknungstemperaturen, Härtungsenergie
- ❑ **Zwingende Anweisung im Betonwerk:** Auslieferung der Produkte zum Händler/Endverbraucher erst 7 Tage nach Produktionsdatum (wegen Nacherhärtung/Selbstvernetzung der Imprägniermittel)

The wetcast industry trusts

VIA DOMO®

❑ **BCR Building Components
Rimmele GmbH & Co. KG**

Röntgenstraße 5 | 89584 Ehingen

Tel. +49 (0)7391 587578-0

info@de.viadomo.com | www.de.viadomo.com

 **KNIELE**
Baumaschinen GmbH

❑ **KNIELE Baumaschinen GmbH**

Gemeindebeunden 6 | 88422 Bad Buchau

Tel. +49 (0)7582 9303-0 | Fax +49 (0)7582 9303-30

info@kniele.de | www.kniele.de

 **TOP MINERAL**

❑ **TOP Mineral GmbH**

Industriegebiet 3 | 79206 Breisach-Niederrimsingen

Tel. +49 (0)7668 7107-74 | Fax +49 (0)7668 7107-78

info@topmineral.de | www.topmineral.de

 **WMV INDUSTRIEANLAGEN GMBH**

❑ **WMV Industrieanlagen GmbH**

Tobelacker 1 | 88273 Fronreute-Baienbach

Tel. +49 (0)7505 9573-0 | Fax +49 (0)7505 9573-20

info@wmv-industrie.de | www.wmv-industrie.de



REMEI Blomberg

GmbH & Co. KG | Industriestraße 19 | D-32825 Blomberg
 Tel. +49 5235 963-0 | Fax +49 5235 963-230
 info@remei.de | www.remei.de

BPB®

Beton- und Prüftechnik Blomberg GmbH & Co. KG
 Nederlandstraße 11 | D-32825 Blomberg
 Tel. +49 5235 99459-0 | Fax +49 5235 99459-20
 kontakt@bpb-info.de | www.bpb-info.de